

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Una imprimación epoxi de 2 componentes, tolerante a la superficie.

USOS PROPUESTOS

Recubrimiento anticorrosivo de alto rendimiento para uso en todo el barco.
Adecuado para uso con protección catódica controlada.
Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	KHA303-Rojo
Acabado/Brillo	Mate
Parte B (catalizador)	KHA062
Sólidos en Volúmen	73% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	4.00 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	125 micras en seco (171 micras en húmedo)
Rendimiento Teórico	5,84 m ² /litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha, Rodillo
Punto de inflamación	Parte A 28°C; Parte B 34°C; Mezclado 29°C
Período de Inducción	No se requiere

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 1517:73]	9 hrs	7 hrs	4 hrs	3 hrs
Seco Duro [ISO 9117:90]	47 hrs	29 hrs	9 hrs	5 hrs
Vida de Mezcla	8 hrs	7 hrs	4 hrs	2 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 201	24 hrs	28 días	18 hrs	28 días	8 hrs	28 días	4 hrs	15 días
Interbond 501	24 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	4 hrs	21 días
Intergard 263	24 hrs	21 días	16 hrs	21 días	6 hrs	21 días	4 hrs	21 días
Intergard 282	24 hrs	14 días	16 hrs	14 días	6 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intergard 740	24 hrs	28 días	18 hrs	20 días	6 hrs	14 días	4 hrs	7 días
Intertuf 262	24 hrs	28 días	18 hrs	28 días	6 hrs	28 días	4 hrs	15 días

Nota Los anteriores datos de repintado del Interbond 201 aplíquense únicamente al **en la versión** Temperate.

FECHA REGULACIÓN

VOC 279 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
229 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)
Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (WFR) - (Resolución IMO A635 (16))
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad MSC61(67) (WFR)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Contacto con Comida- Cumplimiento FDA: Comidas Secas

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

Intertuf 262 puede ser aplicado sobre Intergard 269, cuando se usa como imprimación para chorreo, para proteger el acero. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminación, y Intertuf 262 debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado especificado (consulte la hoja técnica de Intergard 269).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las soldaduras y áreas dañadas deberán ser chorreadas al Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Para shop primers de PVB y no aprobados, la superficie se chorreará al Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Los shop primers intactos de Silicato de Cinc, deberán ser preparados mediante un barrido con abrasivos al estándar de International Paint AS2 o mediante preparación mecánica al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Para imprimaciones con epoxy de óxido de hierro, asegurar que el primer intacto está limpio y seco.

GRAN REPARACIÓN**Obra Viva/costados de Flotación/Costados de Obra Muerta**

Chorrear con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre el chorreado con abrasivos y la aplicación de Intertuf 262, la superficie debe ser chorreada nuevamente al estándar visual especificado. Los defectos de superficie que aparezcan por el chorreado deben ser eliminados, rellenados o tratados de forma adecuada.

Intertuf 262 puede ser aplicado sobre superficies preparadas al estándar de Hidroblast HB2 de International Paint que no se haya oxidado más allá de HB2M.

Intertuf 262 puede ser aplicado utilizando un método de preparación de superficie de lavado/chorreado/lavado:

Lavado con agua dulce a alta presión (mínimo 3000 psi)

- Chorreado con abrasivos al Sa2 (ISO 8501-1:2007)

- Segundo lavado con agua dulce a alta presión (mínimo 3000 psi)

- El nivel de sales residuales debe estar debajo de 10µg/cm²

- El estándar Visual de oxidación incipiente se deberá corresponder con un nivel no inferior al HB2M

REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

APLICACIÓN

- Mezclado** El material se surte en 2 contenedores como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. Una vez mezclada la unidad, deberá emplearse dentro del intervalo de vida de la mezcla especificado. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico, (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico.
- Adelgazador** No recomendado. Use International GTA220 solo en circunstancias excepcionales (max 5% por volumen). NO DILUYA más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
- Pistola sin aire** Recomendado
Rango de boquilla 0,53-0,84 mm (21-33 milésimas)
Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)
- Pistola convencional** No se recomienda la aplicación por pistola convencional.
- Brocha** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Rodillo** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Limpiador** International GTA822
- Paros de Trabajo y Limpieza** No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.
Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
- Soldadura** En caso de se realice soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

LIMITACIONES

Un sistema de Intertuf 262 seguido de Intergard 263 puede ser usado para la reparación en puntos o para la mejora sobre los siguientes sustratos:

Reparación en Puntos (Sustratos Adecuados): Epóxidos, Breas Epóxidas, Clorocauchos, Breas Vinílicas, Vinílico Libre de Alquitrán.

Sustratos no adecuados para reparación: Bituminosos.

Para Mejora (Sustratos Adecuados): Epóxidos, Breas Epóxidas, Clorocauchos.

Sustratos no adecuados para mejora: Breas Vinílicas, Vinílicos libres de Alquitrán, Bituminosos.

Las áreas de solape deben ser mínimas.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3 por encima del punto de rocío.

Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-DP_M_OptimumA

TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
20 lt	29.03 Kg

ALMACENAMIENTO


Valided	12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a reinspecciones posteriores. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejadas de fuentes de calor o ignición.
---------	--

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Una versión reforzada con aluminio, KHA308- Rojo Aluminio, está disponible únicamente en España. Para otros colores en otros países, consultar con International Paint

DECLARACIÓN

La información contenida en esta Ficha Técnica no intenta ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin haber obtenido previamente nuestra confirmación escrita como apto para el propósito intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o estimación realizada acerca del producto (contenido o no en esta ficha técnica) es correcto dentro del alcance de nuestros conocimientos, teniendo en cuenta que no podemos controlar la calidad o las condiciones de todos los sustratos así como muchos factores que podrían afectar al empleo y aplicación de el producto. Por tanto, a menos que nosotros entreguemos la autorización escrita para tal fin, no podremos aceptar ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño procedente del empleo del producto. Todos los productos suministrados y técnicamente aconsejados son dados sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Deberas requerir una copia de este documento y revisarlo concienzudamente. La información contenida en esta ficha técnica podría estar sujeta a modificaciones de vez en cuando, motivadas por nuestra propia experiencia y por nuestra política de continuo desarrollo. Antes del empleo del producto, es la responsabilidad de su usuario el chequear con su Representante Local de Pinturas Marinas International que esta ficha técnica se encuentra actualizada .

 y todos los productos mencionados en esta hoja técnica son marcas registradas de AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2009

www.international-marine.com