

Anticorrosivo Epóxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxi de dos componentes, de color claro, libre de alquitrán, tolerante a superficies, con alto volúmen de sólidos (82%). Interbond 808 puede ser aplicado como sistema de una o dos capas, sobre superficies preparadas con chorreo, hidroblasting o manual-mecánicamente. También es tolerante a superficies húmedas (ver la sección de limitaciones).

USOS PROPUESTOS

Recubrimiento epóxi de alto rendimiento para uso en tanques de lastre, coferdáms, espacios vacíos, espacios húmedos, sentinas y tanques para petróleo crudo.
Para uso en Mantenimiento y Reparación o Mantenimiento A Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	KRA850-Ante, KRA853-Aluminio KRA854-Blanco (Solo disponible en Brasil) KRA859-Negro (Disponible únicamente en USA.)
Acabado/Brillo	No aplicable
Parte B (catalizador)	KRA855
Sólidos en Volúmen	82% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	4 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	300 micras en seco (366 micras en húmedo)
Rendimiento Teórico	2,73 m ² /litro a 300 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
Método de Aplicación	Pistola sin aire, Brocha
Punto de inflamación	Parte A 32°C; Parte B 58°C; Mezclado 33°C
Período de Inducción	No requerido

Información de Secado	5°C	15°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	15 hrs	8 hrs	3.5 hrs	2 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	34 hrs	18 hrs	7 hrs	4 hrs
Tiempo para pisar	44 hrs	21 hrs	8.5 hrs	5 hrs
Antes de inundar	3 días	2 días	24 hrs	12 hrs
Vida de Mezcla	2 hrs	100 mins.	75 mins.	30 mins.

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 808	48 hrs	14 días	30 hrs	10 días	12 hrs	7 días	8 hrs	5 días

FECHA REGULACIÓN

VOC	220 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 152 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 150 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
	Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Anticorrosivo Epóxi

CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

- Recubrimiento para Tanques - Clasificación B1 para Tanques de Lastre (DNV - Marintek)
- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Pinte solo superficies limpias. Remueva toda la grasa, aceite, contaminantes solubles y toda materia extraña mediante "limpieza con disolventes" (SSPC-SP1).

GRAN REPARACIÓN

Chorree mediante abrasivos al Sa2 (ISO 8501:1:2007) o hidroblast al estándar de International Paint HB2M/H (si se usan abrasivos, el área debe ser lavada con agua dulce antes de comenzar).

REPARACIÓN/OBM

Prepáre las áreas con corrosión mecánicamente al estándar St3 (ISO 8501-1:2007) o por hidroblast al estándar de International Paint HB2M/H. Aplique abrasivos en el área intacta que lo rodea y desgaste los bordes.

Si se repintan grandes superficies ya envejecidas y de dos componentes, dichas superficies deberán ser lavadas con agua dulce a alta presión antes de la aplicación. Consultar con su representante de International Paint en caso de dudas referentes a pinturas de dos componentes adecuadas para repintados con Interbond 808. Interbond 808 no se deberá emplear para mantener o repintar pinturas de un componente para tanques de lastre.

Cuando aplique Interbond 808 como esquema de dos capas, Interbond 808 aluminium debe aplicarse como primera capa.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP3 o SSPC-SP11 en lugar de St3 (ISO 8501-1:2007)

Anticorrosivo Epóxi

APLICACIÓN

- Mezclado** Material suministrado en 2 envases como una unidad. Mezclar siempre una unidad en la proporción suministrada. Una vez mezclada, debe usarse dentro del tiempo útil de la mezcla especificado.
(1) Agitar la Base (Parte A) con agitador mecánico.
(2) Combinar el contenido total del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezclar profusamente con un agitador mecánico.
- Adelgazador** GTA220 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
- Pistola sin aire** Recomendado
Rango de Boquilla 0,45-0,66 mm (18-26 thou)
La presión total en la boquilla de salida, no deberá ser inferior a 190 - 246 kg/cm² (2700 - 3500 p.s.i.)
- Brocha** La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
- Rodillo** No se recomienda.
- Limpiador** International GTA822/GTA220
- Paros de Trabajo y Limpieza** No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822/GTA220 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.
Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822/GTA220 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
- Soldadura** En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.e. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China - Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Anticorrosivo Epóxi

LIMITACIONES

Este producto no curará adecuadamente debajo de 5°C. La temperatura del sustrato no debe exceder los 40°C. Interbond 808 puede ser aplicado sobre una superficie húmeda que se esté secando - no sobre una superficie mojada. No puede ser aplicado sobre charcos o gotas de agua. Se puede realizar una prueba simple de humedad de la siguiente manera: Con un dedo, trace una 'V' sobre la superficie a recubrir. Si se juntan gotas de agua al final de la 'V', entonces la superficie está mojada, no húmeda, y no debe ser pintada. Pero la superficie puede ser secada y pintada, pensando en que no se moje durante la aplicación.

Interbond 808 es capaz de continuar su proceso de curado una vez sumergido en agua. Sin embargo, la inmersión prematura después de la aplicación tiende a retardar el curado del recubrimiento, y puede resultar en una película blanda. Vea 'Tiempos de Secado antes de Inundar'.

El Agente de Curado de Interbond 808 tiene una tendencia a enturbiarse cuando se almacena a temperaturas bajo 5°C. El calentar el Agente de Curado arriba de 5°C restaurará la claridad del producto. No se observan efectos adversos en el comportamiento si el Agente de Curado se utiliza cuando está turbio.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Para propiedades de aplicación óptimas, caliente el material a 25-30°C (77-86°F), a menos que sea específicamente indicada otra cosa, antes de mezclar y aplicar. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe ser mantenido en almacenaje protegido, de acuerdo con la sección de ALMACENAJE de esta hoja técnica. La información técnica y de aplicación en esta hoja es para establecer guías generales en los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas fueron obtenidos en un ambiente controlado de laboratorio, e International no afirma que los resultados de pruebas publicados, o cualquier otra prueba, representen con precisión los resultados encontrados en todos los ambientes de campo. Como los factores de diseño, aplicación y ambientales pueden variar significativamente, se debe cuidar la selección, verificación de comportamiento, y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 Galón US	4 Galón US	5 Galón US	1 Galón US	1 Galón US
	1 Galón US	0.8 Galón US	1 Galón US	0.2 Galón US	1 Cuarto de Galón USA

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
	1 Galón US	18 lb
	20 lt	34.7 Kg
	5 Galón US	86.7 lb

ALMACENAJE	Valided	12 meses a 25°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombrías y alejadas de fuentes de ignición.
------------	---------	---

DISPONIBILIDAD MUNDIAL KRA854-Blanco únicamente disponible en Brasil.
KRA859-Negro disponible solo en USA .
Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com